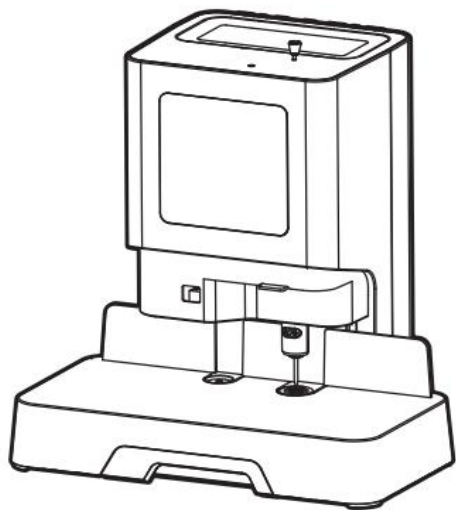


deli得力

使用说明书

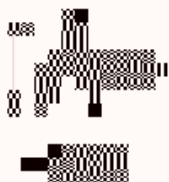
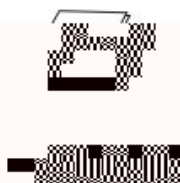
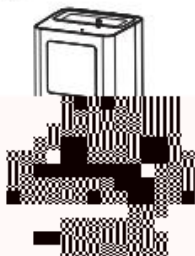
财务装订机



No.GB711、No.Z1 Pro

1 装箱清单

拆开包装箱后，请检查产品外观是否完好无损，清点所有配件。如有缺损，请与经销商联系！



3 部件名称



1. 导向针(裤端)

2. 操作面板

3. 防护罩

4. 下铆头

5. 纸屑盒

6. 入料口(钢管)

7. 出料口(钢管)

8. 蒸汽管

9. 挂衣架底座

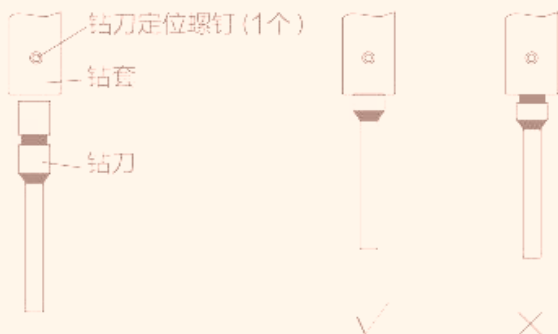


9. 挂衣架底座

5 钻刀的更换

卸下钻刀：按[换刀]键，使钻刀自动下降至合适换刀位置。继续点按[换刀]键，微调钻头螺钉位置，将螺钉调整至正面；（在钻刀下方工作台上垫一张纸，以备钻刀取下时纸屑落在纸上）用换刀扳手拧一颗钻刀定位螺丝，钻刀松脱（若刚执行完打印操作，避免因钻刀温度过高而烫伤）。

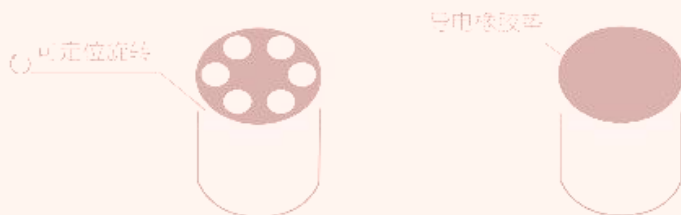
安装新钻刀：将新钻刀插入刀套最底部，拧紧定位螺丝，按[复位]键复位，钻刀更换完成。



6 导电橡胶垫的更换

更换胶垫：导电橡胶垫是装订中的易耗品。导电橡胶垫的使用寿命，一般为60次左右，用手拿住导电橡胶垫按顺时针方向旋转约60度即可。一块导电橡胶垫有6个孔可供使用（见下图左）；6个位置用完后请及时将新的导电橡胶垫装入轮刀下方的固定座内（见下图右）。

注：请用尖物将胶垫撬起更换，不可重复使用，避免刮坏轮刀。



7 铆管的使用

铆管的使用：装订机用的铆管应水平或垂直放置，避免铆管弯曲变形。如有弯曲变形的现象，应当校直后使用。（如下图所示）



×



✓

8 故障现象及说明

检查纸张中是否混有订书钉、回形针或其他金属物，并除去

现象	检查要点	措施
	钻刀电机座内是否堵有纸屑	拆下钻刀，清理钻刀电机座内纸屑

产品保修卡

尊敬的用户：

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的销售商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障

情况提供零件更换等服务；

填写

2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经销售商加盖公章后方有效；

3. 属于下列情况之一的，本公司不提供免费保修服务，需要收费维修：

(1) 超过保修有效期限的；

(2) 未按说明书使用或因使用不当而造成损坏的；

(3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装所造成的故障、损坏；

(4) 因不可抗力造成的自然故障或损坏；

(5) 易损件及消耗品配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：_____年__月__日

产品保修卡

商品信息	商品名称		出厂编号			
	商品型号		生产日期			
客户信息	单位名称		联系人			
	地 址		联系电话			
销售信息	销售商名称		联系人			
	地 址		联系电话			
	销售日期		发票号码			
维修记录	故障状况		维修结果	客户签名	维修员签名	日期

全国服务热线：400-185-0555

deli 得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品信息	商品名称		出厂编号			
	商品型号		生产日期			
客户信息	单位名称		联系人			
	地 址		联系电话			
销售信息	销售商名称		联系人			
	地 址		联系电话			
	销售日期		发票号码			
维修记录	故障状况		维修结果	客户签名	维修员签名	日期

特别申明:

此说明书已经过严格仔细的检查和审核,但仍不排除有文字拼写及技术的疏忽和错误。对于此类疏忽和错误将于新版说明书中修正且不另行通知。

公司所有,任何其他单位和个人不得修改。

执行标准: Q/NDL 78

合格证

检验员: _____

生产日期: _____

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

Http://www.nhdeli.com

MADE IN CHINA



组

保留备用

版本: 1.0

日期: 2024年3