

deli得力

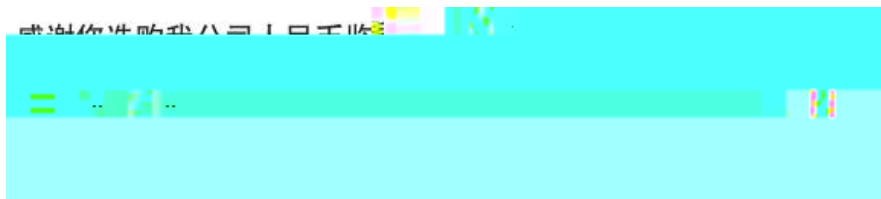
人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

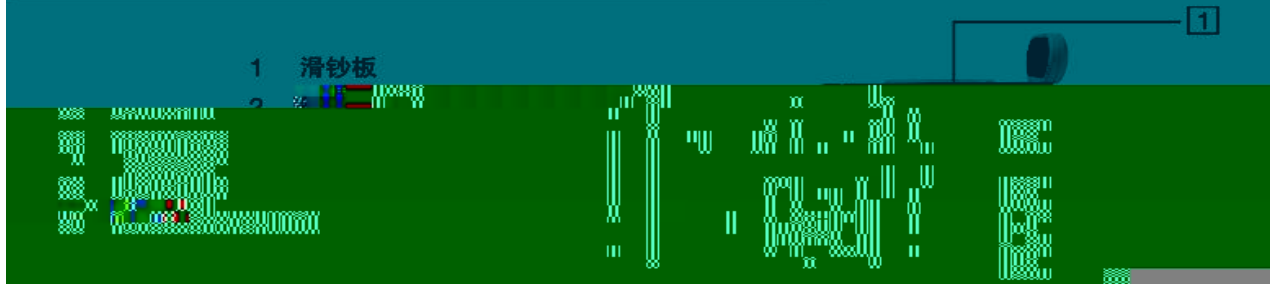
安全注意事项与保养

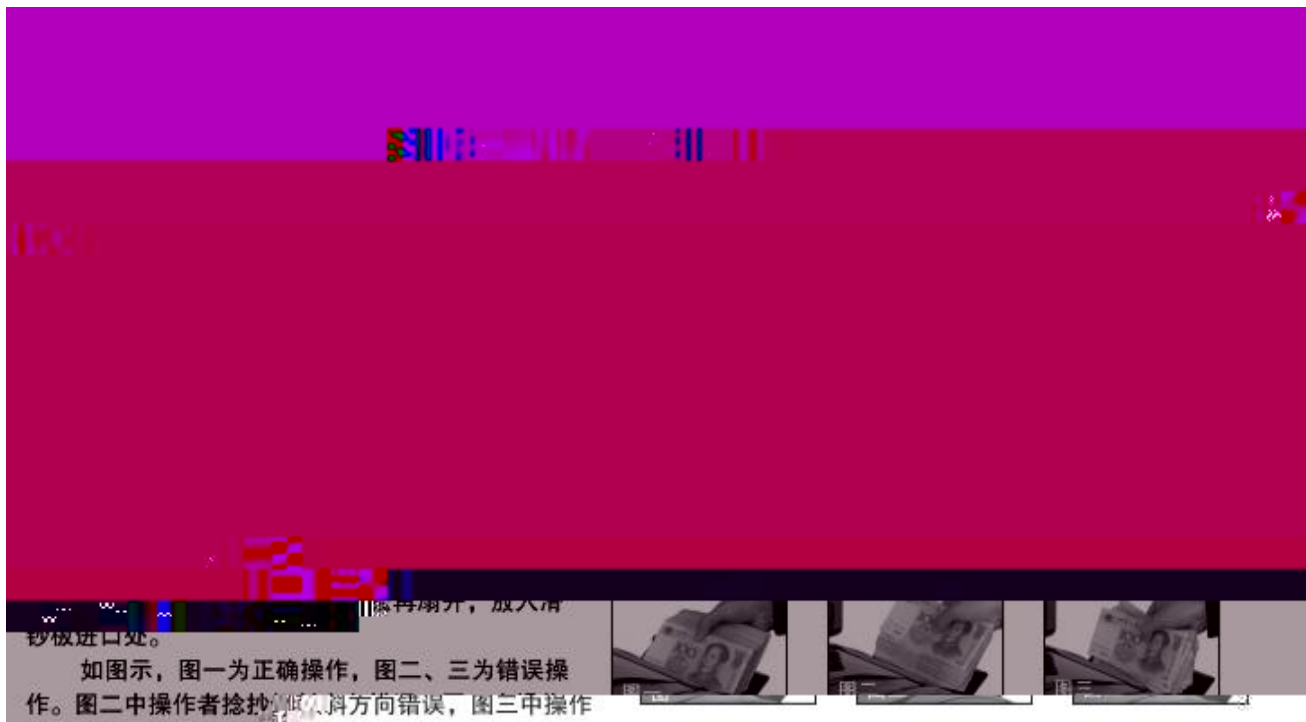
1. 本设备连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C — 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不用时，应定期通电，防止受潮。

技术指标

- 整机重量：4.7kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：0.4A
- 功率：≤80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：305x236x200mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：25mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构示意图

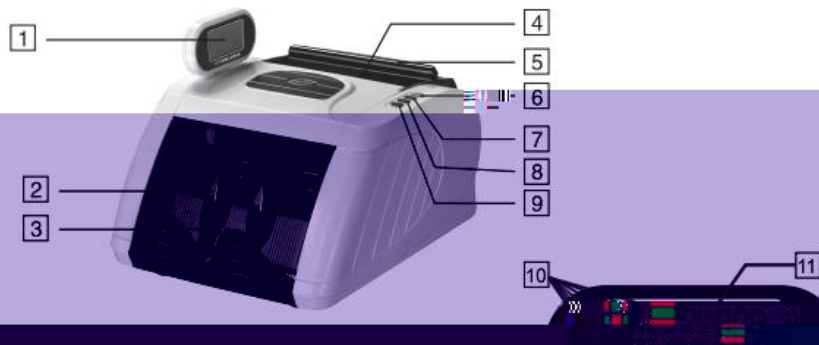


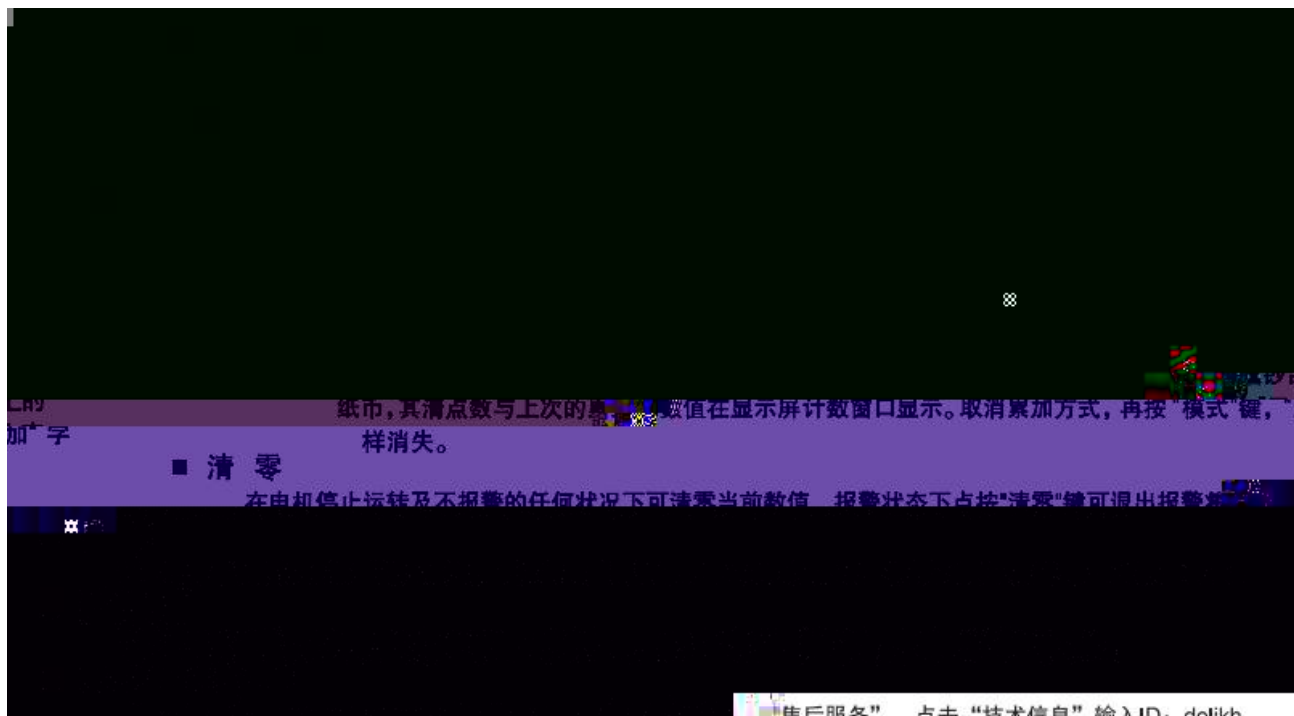


如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻抄板倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。

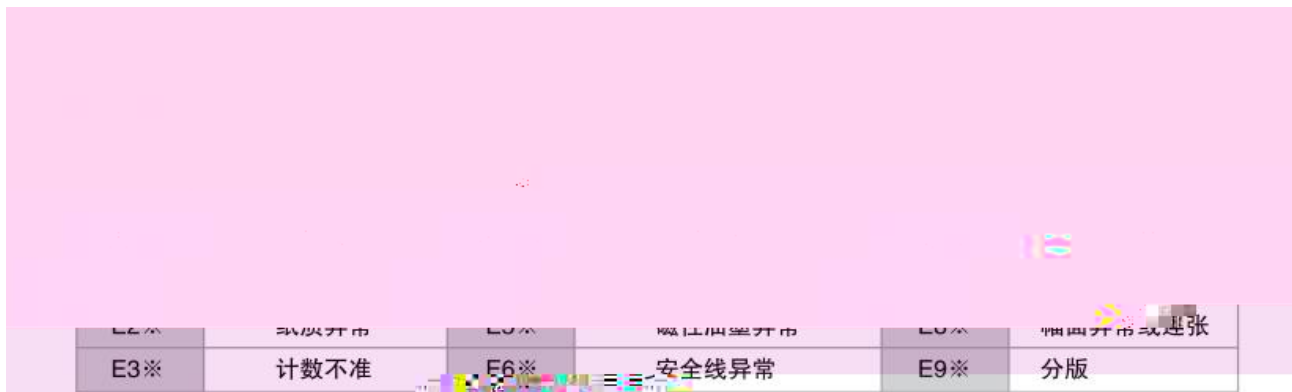
机器外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键





请登录点钞机官网www.nbdeli.com,点击右上角“售后服务”选项,“售后服务”,点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”,按说明既需要操作升级。

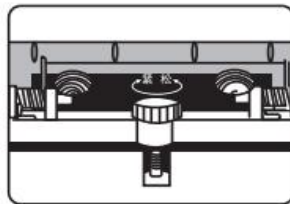


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断


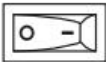




机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	水磁头电路故障	检查线路或更换水磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障				

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>(插好电源插头)</p> <p>1. 电源线插头是否插入插座?</p>	 <p>(开启电源)</p> <p>2. 是否停电或没开开关?</p>	 <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p> <p>3. 保险丝是否已被烧断?</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
启停方式失灵	 <p>(清扫进砂传感器)</p> <p>1. 进砂传感器是否积尘?</p>	 <p>(接好连线)</p> <p>2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断?</p>	 <p>(更换传送带)</p> <p>3. 主传送带是否断裂?</p>	 <p>调节螺杆</p> <p>4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺杆)</p>
计数不够准确	<p>调整送砂台位置</p>  <p>1. 进砂台位置是否已调试好?</p>	 <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>发射接收</p> <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p> <p>3. 胆力皮、捻砂轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的放砂方法操作)</p> <p>见按正确的放砂示意图(第三页)</p> <p>4. 放砂是否正确?</p>
识伪	<p>重新选择您需要的功能键</p> 	<p>调整</p> 		

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成运钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫光管。

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077