



JBYD 3926 (C)

- 语音提示
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

3071

311

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1	机器外部构造	4
仪器拆封	1	功能使用说明	4
技术指标	2	常见故障分析	6
后部结构介绍	2	└ 进钞台调	6
操作指南	3	└ 故障自诊	7
└ 正确的点钞操作方法	3	└ 简单的故	8
└ 易损件更	3	└ 产品保修卡	9
机器外部构造	4		10
功能使用说明	4		
常见故障分析	6		
└ 进钞台调	6		
└ 故障自诊	7		
└ 简单的故	8		
└ 易损件更	9		
产品保修卡	10		

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C – 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把

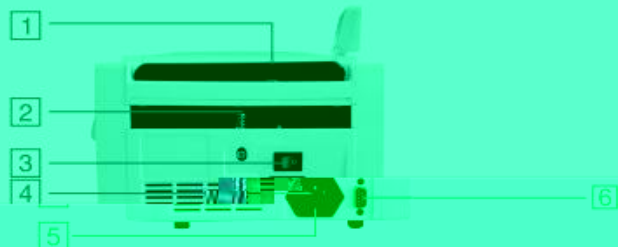


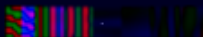
技术指标

- 整机重量：4.05kg
- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 电源：AC220V $\pm 10\%$ 50Hz
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 额定电流：0.35A
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 额定功率：80W
- 进钞容量： ≥ 130 张
- 保险管电流：2A
- 接钞容量： ≥ 130 张
- 环境温度：0°C~40°C
- 计数显示屏范围：1~999张
- 外形尺寸：285x240x195mm
- 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口





下列纸币中，点钞前应将其列为纸币剔除：

A、用白胶补了疤的纸币

B、经过洗涤的纸币

C、严重污损的纸币

D、被损，裂口的纸币

快速点钞

只需清点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，并清除钞票上的污迹和污秽物，再将钞票捻匀，并成外斜坡状，使轴票架先捻好，再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 旋转显示屏
- 2 接钞轮
- 3 挡钞板
- 4 喂钞台
- 5 “功能”键
- 6 “模式”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “复位/+1”键



功能使用说明

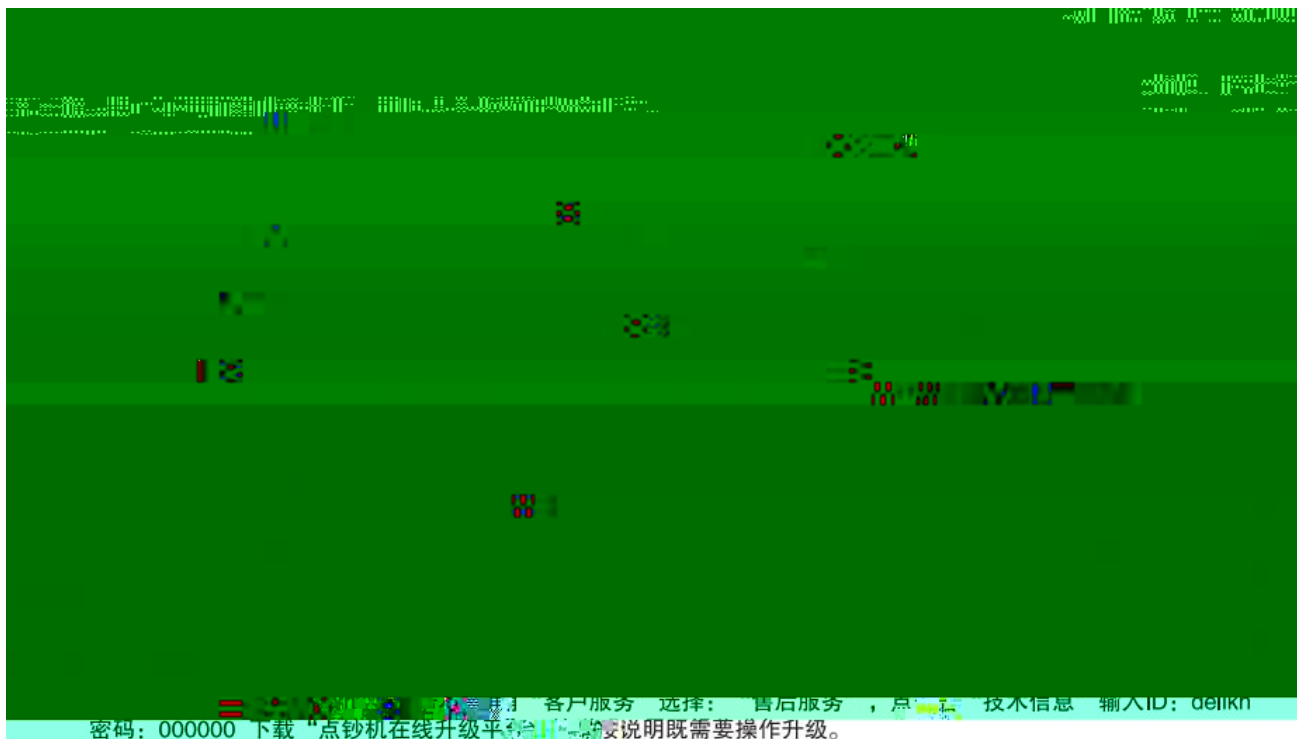
■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额和计数功能，显示屏显示相应字样，

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

合计金额：在合计点检第五套人民币时，显示屏实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。



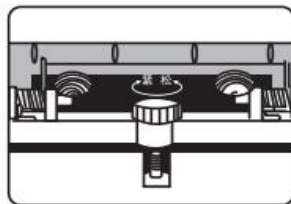
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	意外异常	E4※	一张钱币	E7※	红外异常
E2※	纸币异常	E5※	硬币在槽壁异常	E8※	纸币幅面异常或蓬张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断








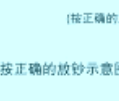


机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

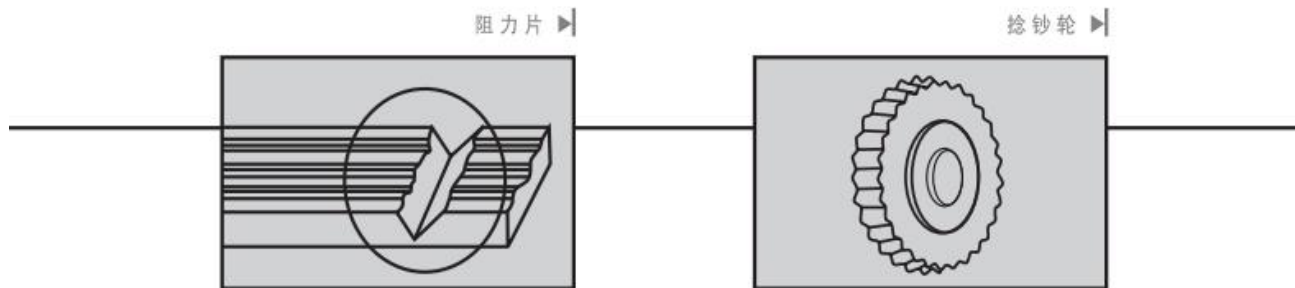
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 (请好电源插头)	 (开启电源)	 (请维修人员更换设备管理内的保险丝)	 (调整电压)	
	1. 电源线插头是否插入插座?	2. 是否停电或没开开关?	3. 保险丝是否已故烧断?	4. 使用电源电压是否过低? AC220V±10%	
	启停方式失灵	 (请扫进砂传感器)	 (接好连线)	 (更换传送带)	 调节螺钉
		1. 进砂传感器是否积尘?	2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断?	3. 主传送带是否断裂?	4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺钉)
计数不够准确		 (调整进砂台位置)	 (请扫左、右计数管) 发射接收	 (更换橡胶配件)	 (按正确的进砂方法操作)
		1. 进砂台位置是否已调试好?	2. 计数传感器是否积尘?	3. 用力皮、捡砂轮是否严重磨损?	4. 放砂是否正确? 见按正确的放砂示意图(第三页)
	识伪不准	 重新选择您需要的功能键	 更换	 调整	
		1. 功能是否选择正确?	2. 宽度槽形光耦是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



此联沿虚

保修卡

的用户，如果产品因质量问题
 公司根据故障情况提供免费
 详细填写下列表格，并经过

发生的故障时，由本

收费维修：
 保管不当而造成损坏

：请您能充分享有本

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系电话	
联系电话	
发票	
维修人签字	
日期	

客户签字	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系电话	
联系电话	
联系电话	
发票	
维修人签字	
日期	

客户签字	

虚线剪下，由经销商保管

※

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077