

感谢你选购我们公司产品

【E24】

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目录

安全注意事项与保养	1	机器外部构造	
仪器拆封	1	功能使用说明	
技术指标	2	常见故障分析	
后部结构介绍	2	└ 进钞台调	
操作指南	3	└ 故障自诊	
└ 正确的点钞操作方法	3	└ 简单的故	
└ 正确的点钞操作方法	3	└ 易损件更	
机器外部构造	4	产品保修卡	
└ 正确的点钞操作方法	4		
故障排除	6		
└ 正确的点钞操作方法	6		
└ 正确的点钞操作方法	7		
检查与排除	8		
└ 正确的点钞操作方法	9		
└ 正确的点钞操作方法	10		

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



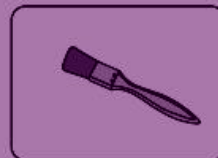
USB数据线一条



电源线一条



清洁毛刷一把



## 技术指标

- 整机重量: 4.85kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.3A
- 功率: 70W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 302x232x158mm
- 点钞速度: >900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165 mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏范围: 1~10000张
- 预置数显示屏范围: 1~100张

## 后部结构介绍

1

1 滑钞板

7 进钞台固定螺钉

2

2 调节螺杆

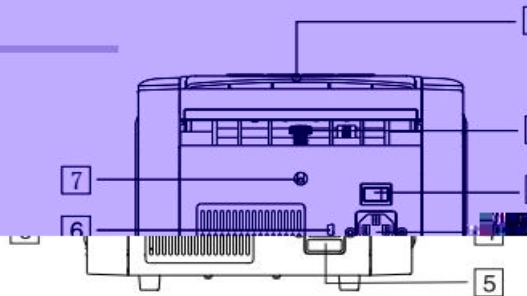
3

3 电源开关

4 电源插座

5 保险丝(内置)

6 USB接口



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数器显示“0”，设置其它符号显示，见故障排除方法。

点钞前，点钞前应将对下列纸币剔除：

- A、有缺口的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、有严重污渍的纸币
- D、破损，裂口的纸币

### 点钞

清点张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 点钞的操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的纸粘贴及破损处修好，并将钞票的角边剪成小斜边状；成捆钞票应先拆捆再展开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票的斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



### 点钞操作

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

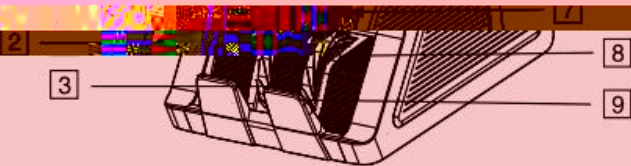
- 2. 打开电源开关，计数器显示“0”，设置其它符号显示，见故障排除方法。

- A、有缺口的纸币
  - B、经过洗涤的纸币
  - C、有严重污渍的纸币
  - D、破损，裂口的纸币
3. 清点张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 正确

并注

- 7 “清零/归零”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键



## 能使用说明

### 功 能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的人民币，具有极强的鉴伪能力。

合计：在混点清点第五套人民币时，显示屏实时显示所点检人民币的合计总金额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版（闪）：**能清分出第五套人民币同面值的夹张币，20元99版与20元05版相互清分。

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

**计数：**具有荧光鉴伪功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置”状态或“累加”状态。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+1”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币可直接进行下次进钞计数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。





1. 进钞不畅或卡钞 2. 进钞速度异常 3. 进钞数量异常 4. 进钞时钞票歪斜

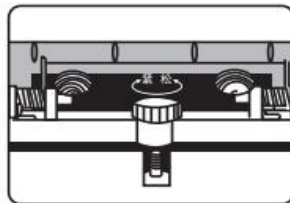
E2※	纸版开市	E5※	磁阻油墨开市	E8※	幅面异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

---

### ■ 故障自诊断

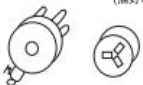
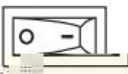

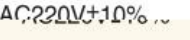


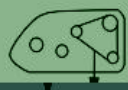








机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常



## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止	 <p>(插好电源插头)</p>	 <p>(开启电源)</p>	 <p>(请维修人员更换电源插座下的保险丝)</p>	 <p>(调整电压)</p>	
1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?	启停方式失	 <p>(清扫扫描传感器)</p>	 <p>(接好连线)</p>	 <p>(更换传送带)</p>	 <p>H1 调节螺杆</p>
2. 是否停电或没开开关?	计数不够准确	 <p>调整送钞台位置</p>	 <p>(请扫左、右计数管)</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p>	 <p>(按正确的放钞方法操作)</p>
1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?	1. 送钞台位置是否已调试好?	2. 计数传感器是否积尘?	3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?	4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺杆)	见按正确的放钞示意图(第三页)
识别不准	重新选择您需要的功能键	 <p>更换</p>	 <p>调整</p>	 <p>更换即可</p>	
1. 功能是否选择正确?	2. 宽度槽形光耦是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?	4. 荧光管是否老化?		

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨损时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下灯管盒，换上新的紫外灯管。

# 保修卡

凡购买本公司产品由  
或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司  
务的凭证，此卡须持

收费维修。  
保管不当而造成损坏

请您充分享有本

的用户，如果

产品质量问

公司根据故障

情况提供免费  
表格，并须经

不的：

公司提供豁免

费维修服务之

购货日期： 年 月 日

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系号码
	发票号

客户签字	日期

出厂编号	人
生产日期	联系电话
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号

客户签字	维修人签

日期  
线剪下，  
经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-181-0555

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077