



目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，谨防漏电，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0°C—40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成误伤失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



外接显示器一个



电源线一条



清洁毛刷一把



技术指标

- 整机重量: 6.1kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.5A
- 功率: 
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110-175mm, 宽度50-110mm
- 票额厚度: 0.075-0.15mm

操作指南

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上。如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，触摸显示屏上计数栏显示为“0”，前置显示器显示为时钟，如有其它符号显示，见故障自检代码与排除方法。

2. 避免错检和漏钞，点钞前应下列纸币剔除：

- A、两白纸补了底的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污渍严重的纸币
- D、破损，裂口的纸币

- 正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开并清除钞票上的纸补贴及污染物，再将钞票均匀扇开成小斜破状；成捆钞票应先拍松再展开，放入薄钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者给钞倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定角度。



机器外部构造

- 1 点钞器
- 2 出钞板
- 3 接钞轮
- 4 时钟
- 5 键盘
- 6 喂钞盒



触摸显示屏



全智能机功能使用说明

■ 功能

根据需求，按“功能”键，选择智能、清点合计、清点、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的人民币，具有很强的鉴别能力。

清点合计：在清点人民币时，触摸屏的五位数码灯实时显示所点钞票的合计总金额，并具有鉴别功能。

分版（闪）：能清分出第五套人民币同面值的人民币，20元99版与20元05版相互清分。

分版：能清分不同版本与不同面值的纸币人民币，同时具有极强的鉴别能力。

计数：具有荧光鉴别功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点第四套10元以下纸币人民币和票根。

全智能机功能使用说明

■ 模式

按下“模式”键切换“预置”状态、“累加状态”。触摸屏上相应显示，说明已处于相应的功能状态。

■ 预置：点按1次“模式”键，触摸屏上相应出现“预置”字亮，小数码显示100，同时出现“+10”、“+1”。在收钞口无纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时自动停止，从接收台取走纸币可直接进行下次进钞点钞。取消预置方式，按1次“模式”键即可退出。

■ 累加方式：点按2次“模式”键，触摸屏上相应“累加”字亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在大数码管上显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字消失。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 时钟设置说明

机器处于“预置”状态下



■ 故障自诊断







机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度输出槽型光电电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	理钞合进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

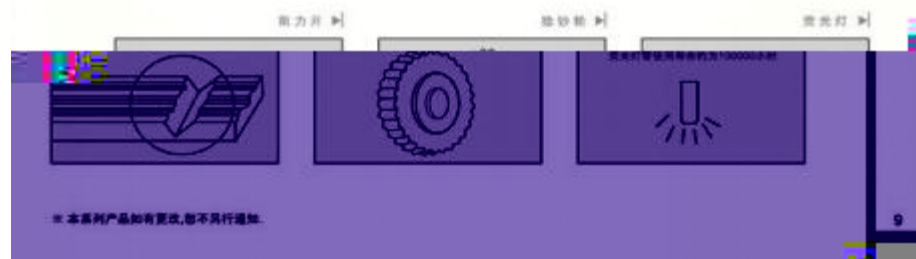
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

请检查电源	请检查保险丝	请检查输入电压和电压波动范围	请检查电压
 <p>1. 电源线与插座是否正确插入插座并接触?</p>	 <p>2. 是否保险丝已发生熔断?</p>	 <p>3. 电源线是否完好无损?</p>	<p>AC220V±10%</p> <p>4. 是否与额定电压相匹配?</p>
请检查打印机	请检查纸张	请检查打印头	请检查墨水
 <p>1. 打印机纸盒是否有纸?</p>	 <p>2. 纸张与纸盘与打印头接触良好吗?</p>	 <p>3. 打印头是否正确安装?</p>	 <p>4. 墨水是否充足? (请参见打印头维护)</p>
请检查打印头	请检查打印头盖	请检查打印头	请检查打印头盖
 <p>1. 打印头是否正确安装?</p>	 <p>2. 打印头盖是否正确安装?</p>	 <p>3. 打印头是否正确安装?</p>	 <p>4. 打印头盖是否正确安装?</p>
请检查打印头盖	请检查打印头盖	请检查打印头盖	请检查打印头盖
 <p>1. 打印头盖是否正确安装?</p>	 <p>2. 打印头盖是否正确安装?</p>	 <p>3. 打印头盖是否正确安装?</p>	 <p>4. 打印头盖是否正确安装?</p>

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂料台托砂板，用手按下滑砂板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻砂轮磨平时，会造成送砂不顺和计数不准，需更换捻砂轮。抽出托砂板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管后再按原样复原即可。



产品保修卡

感谢您购买本公司产品，为确保产品质量，凡购买本公司产品的用户，如产品质量属内
部发生故障，可享受保修和保养与出厂时提供的说明书内容相对应。

保修说明：

1. 自出厂之日起一年内，在正常使用情况下发生质量问题，由本公司根据故障情况提供免费
保修，零件的更换除外；
2. 如故障于保修期外发生，本公司将根据具体情况收费，此于说明书进行了说明，并附修
3. 属下列情况之一者，不在保修范围之内：
(1) 因使用不当造成故障的；
(2) 因不可抗力造成故障的；
(3) 因非本公司及经销商维修造成故障的；
(4) 因意外原因造成故障。

本公司保修服务宗旨：诚信、快捷、周到、满意。

本公司保修电话：800-0134-001

售后服务部 保修部 维修部 客户部 维修人签字 日期

购买日期： 年 月 日

商品名称	出厂编号
品牌	生产日期
客户单位名称	联系人
地址 省 市	联系电话
联系人姓名	联系人
联系电话	联系电话
传真	发票号码
日期	
维修日期	
维修人	
客户签字	
维修人签字	
日期	

商品名称	出厂编号
品牌	生产日期
客户单位名称	联系人
地址 省 市	联系电话
联系人姓名	联系人
联系电话	联系电话
传真	发票号码
日期	
维修日期	
维修人	
客户签字	
维修人签字	
日期	

在保修期内，请保留好此卡。