

deli得力

# U 人民币鉴别仪(点验钞机) 使用手册 USER'S MANUAL



JBYD 3909 (C)

- 
- 全面兼容
  - 多重鉴别
  - 数字化处理
  - 智能化系统

二

前言

第1页

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

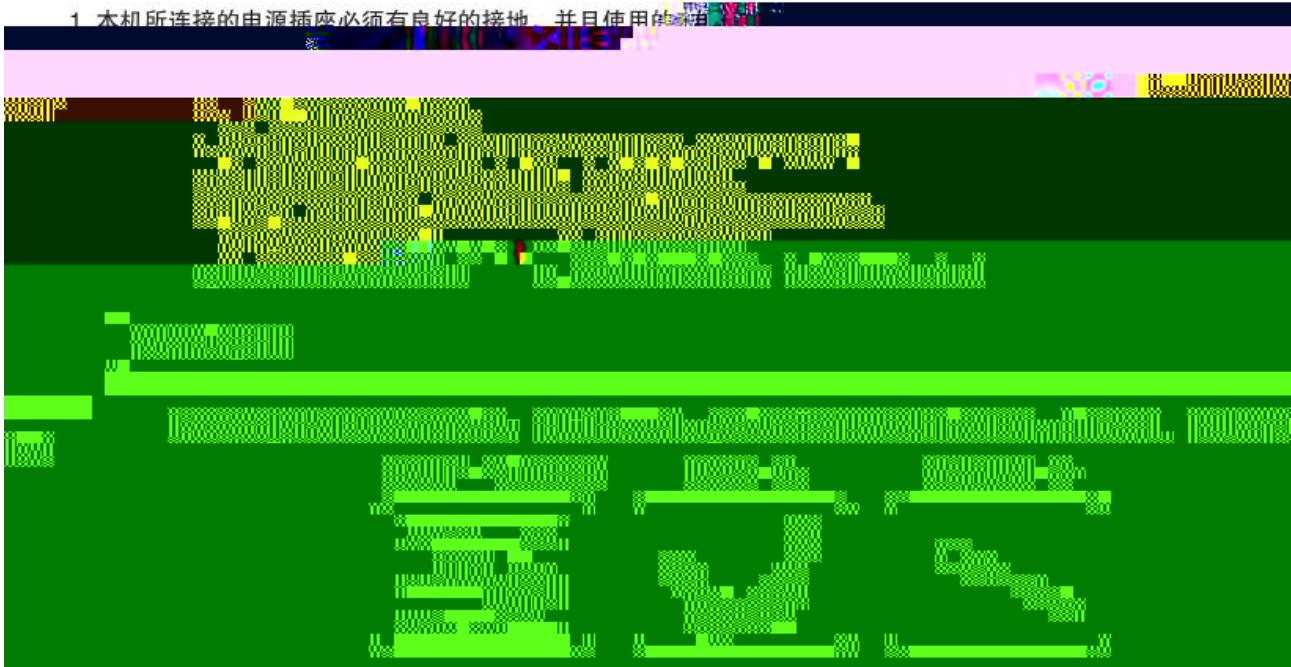
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养 - - - - -	1
仪器拆封 - - - - -	1
技术指标 - - - - -	2
后部结构介绍 - - - - -	2
操作指南 - - - - -	3
└ 正确的点钞操作方法 - - - - -	3
机器外部构造 - - - - -	4
功能使用说明 - - - - -	4
常见故障分析及排除 - - - - -	6
└ 进钞台调整方法 - - - - -	6
└ 故障自诊断 - - - - -	7
└ 简单的故障检查与排除 - - - - -	8
└ 易损件更换方法 - - - - -	9
产品保修卡 - - - - -	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电源线必须是三芯插头，以确保人身安全。

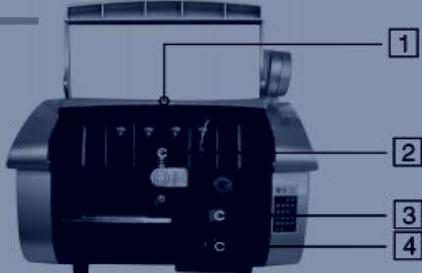


## 技术指标

- 整机重量: 4.3kg
- 电源: AC220V(1±10%) 50Hz
- 电流: 0.3A
- 功率: ≤80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 305x245x200mm
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~175mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 30mm
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 预置数显示屏范围: 1~100张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座



请将钞票上的纸币顺次排列好，再将钞票揉匀局  
部成部分斜状，极袖钞票卷状，再扇开，放入滑  
钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操  
作。图二中操作者~~未将~~方向错误，图三中操作  
者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

④ 在点检纸币时，显示窗实时显示所点检纸币的真伪并具鉴别功能。

## 功能使用说明

分版 分清分出第五套人民币不同面值的夹张币

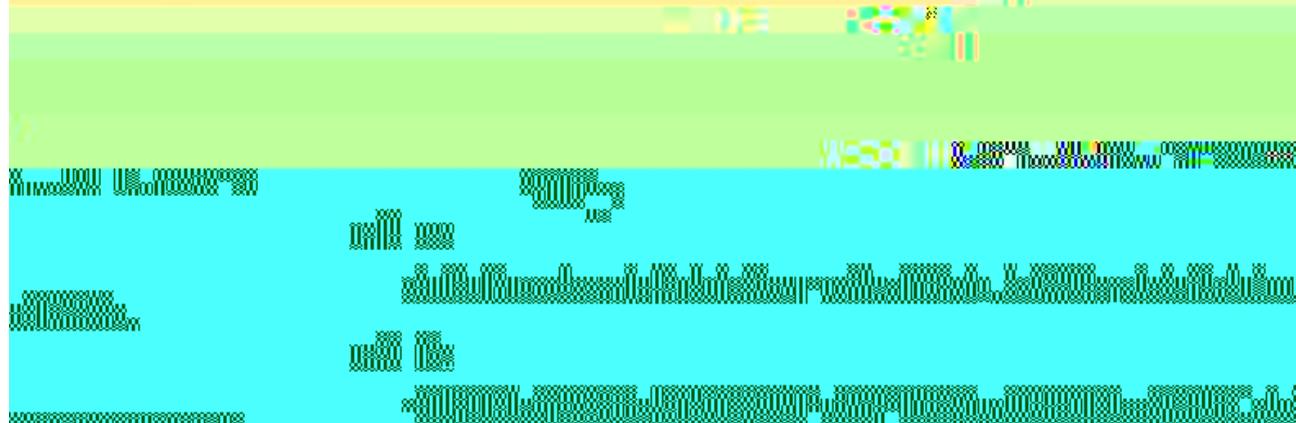
分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的整伪能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。



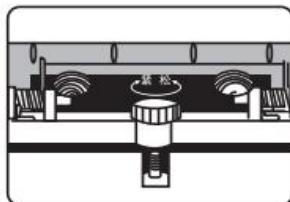
故障代码			故障现象			故障原因			解决方法		
代码	日志	代码	日志	代码	日志	代码	日志	代码	日志	代码	日志
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版						

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常，显示窗显示故障代码，具体如下：

故障原因	排除方法	故障原因	排除方法
左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	散光电路故障	检查线路或更换传感器
右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
宽度检测槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器		
喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器		
收钞斗出对管电路故障	检查线路或更换对管		

显示窗显示故障代码：

显示窗显示故障代码：

显示窗显示故障代码：

显示窗显示故障代码：

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

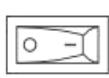
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1.电源线插头是否插入插座?

(请断开电源)



2.是否停电或没开开关?

(开启电源)



3.保险丝是否已被烧断?

(请维修人员更换保险  
管座内的保险丝)

(调整电压)

AC220V±10%



启停方式失灵



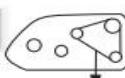
1.进钞传感器是否积尘?

(清扫进钞传感器)



2.接钞传感器与主电路板连线是否中断?

(接好连线)



3.主传送带是否断裂?

(更换传送带)



4.机器是否卡钞?(清除卡钞并调节螺杆)



计数不够准确



1.进钞台位置是否已调试好?

调整进钞台位置



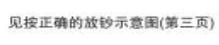
2.计数传感器是否积尘?

(清扫左、右计数管)



3.阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?

(更换橡胶配件)



见按正确的放钞示意图(第三页)

4.放钞是否正确?



识别不准

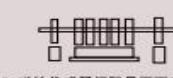
重新选择您需要的功能键

1.功能是否选择正确?



2.宽度槽形光耦是否失效?

更换



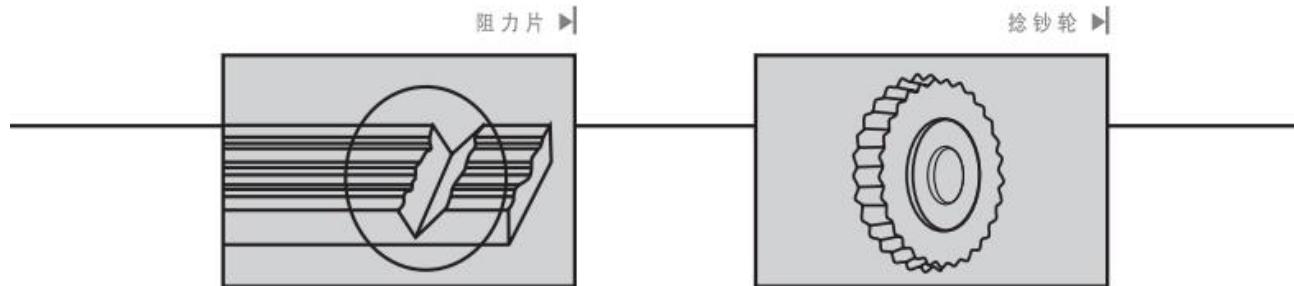
3.磁性传感器间隙是否不对?

调整

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，~~卸下~~左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。





执行标准：GB 16999-2010



版本：1.0  
日期：2015年3月

