

deli得力

U

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3903 (C)

■ 全面兼容 ■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢您订购我们公司产品



71



311

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

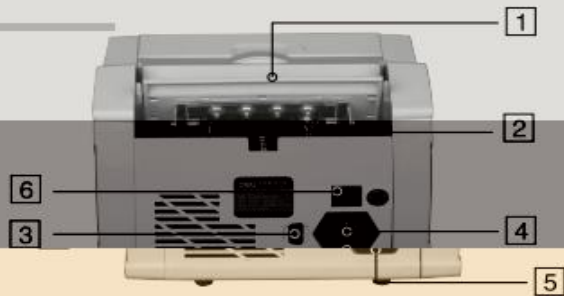
安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

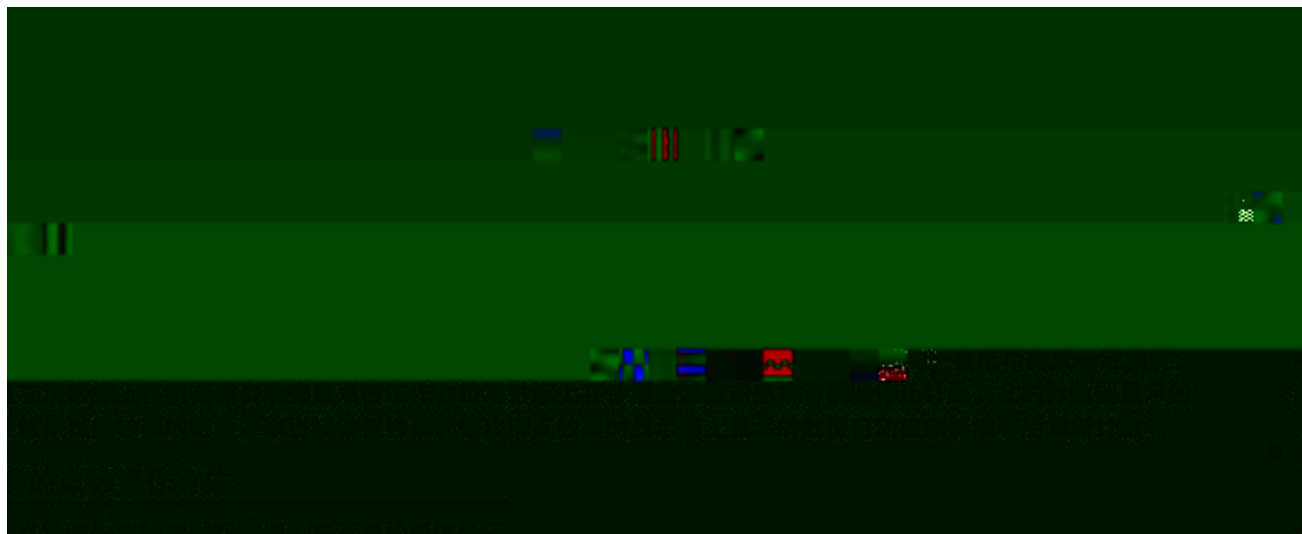
技术指标

- 整机重量：5.1kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：0.3A
- 功率：≤80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：289x240x155mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~175mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 外接显示器插口
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 电源开关





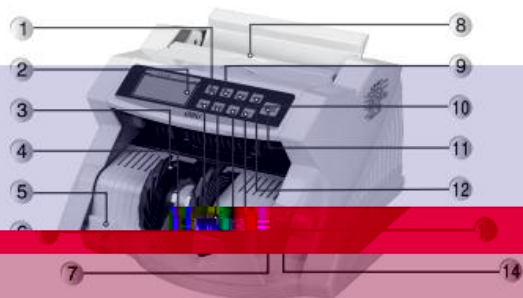
清除钞票上的软件如发污杂物，再将钞票捻匀身，并成外缘坡状，顺轴观察允许折痕再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻抄时斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



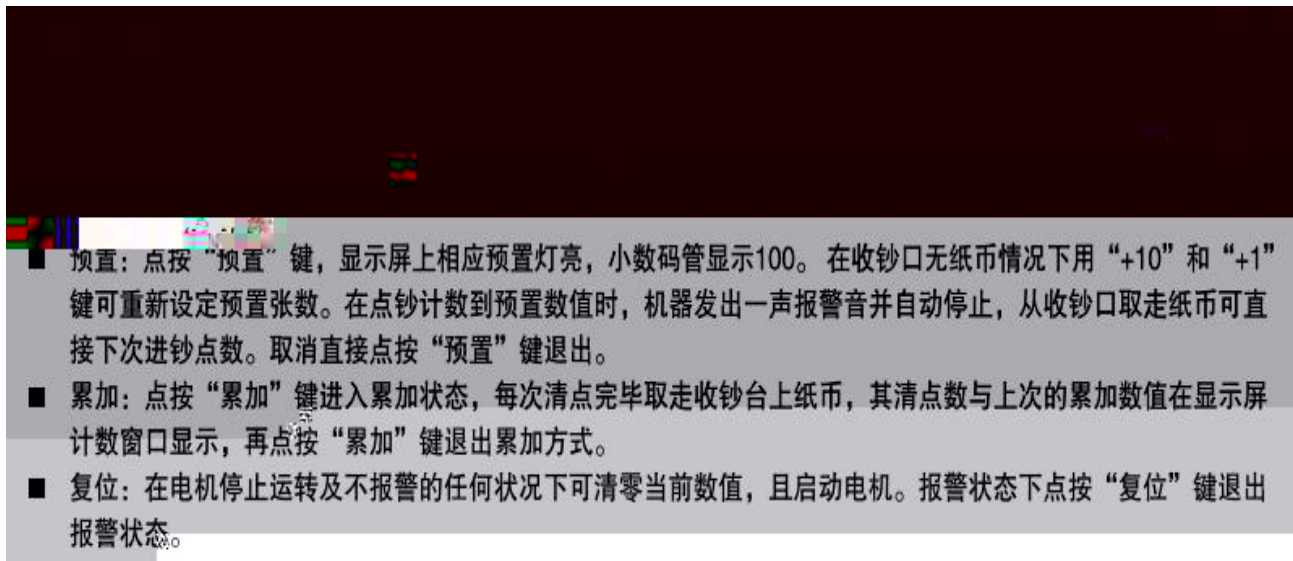
机器外部构造

- | | |
|----------|------------|
| 1 “智能” 键 | 8 送钞传感器 |
| 2 显示窗 | 9 “合计” 键 |
| 3 接钞轮 | 10 “分版” 键 |
| 4 接钞传感器 | 11 “复位” 键 |
| 5 挡钞板 | 12 “计数” 键 |
| 6 “累加” 键 | 13 “+1” 键 |
| 7 “预置” 键 | 14 “+10” 键 |



功能使用说明

根据需要直接点按面板相应功能字样，选择智能、合计、分版（闪）、分版、计数、预置、累加



- 预置：点按“预置”键，显示屏上相应预置灯亮，小数码管显示100。在收钞口无纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器发出一声报警音并自动停止，从收钞口取走纸币可直接下次进钞点数。取消直接点按“预置”键退出。
- 累加：点按“累加”键进入累加状态，每次清点完毕取走收钞台上纸币，其清点与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示，再点按“累加”键退出累加方式。
- 复位：在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

使用說明

故障顯示

發生故障時，會顯示錯誤代碼與內容。發生故障時，請先停止投幣機，並將投幣機電源關閉。以下為故障內容與代碼。

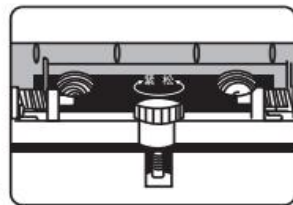
代碼	內容	代碼	內容	代碼	內容
E1※	紫外異常	E4※	半張或殘币	E7※	紅外異常
E2※	紙幣異常	E5※	磁性軸異常	E8※	紙幣異常
E3※	計數不准	E6※	安全線異常	E9※	幅面異常或連張

常見故障分析及排除

■ 進鈔台調整方法

當出現進鈔不暢或點數不準時，可通過調節喂鈔台調節螺絲，調整阻力片與捻鈔輪之間的間隙，然後手持一張鈔票放入捻鈔輪與阻力片之間，感到有拉力（約0.5KG拉力）即可（順時針方向收緊，逆時針方向放鬆）。

喂鈔台調節螺絲 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常



常见故障分析及排除

简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器位

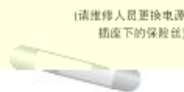
禁止工作



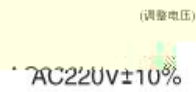
1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?



2. 是否停电或没开开关?



3. 保险丝是否已被烧断?



4. 使用电源电压是否过低?

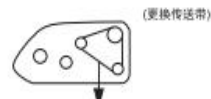
启停方式失灵



1. 进砂传感器是否积尘?



2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断?



3. 主传送带是否断裂?



4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺杆)

计数不够准确



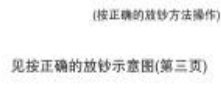
1. 进砂台位置是否已调试好?



2. 计数传感器是否积尘?



3. 阻力皮、捡砂轮是否严重磨损?



4. 放砂是否正确?

识伪不准

重新选择您需要的功能键

1. 功能是否选择正确?



2. 宽度槽形光耦是否失效?



3. 磁性传感器间隙是否不对?



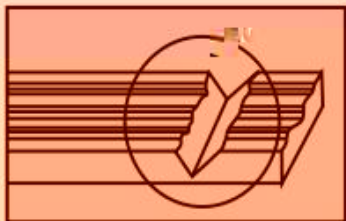
4. 荧光管是否老化?

常见故障分析及排除

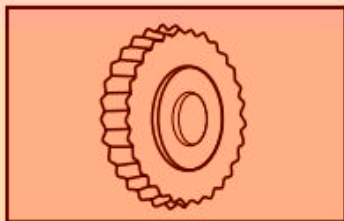
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨损时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管，首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



荧光灯 ▶



保修卡

凡购买本公司产品的用户，如产品因质量问题或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费劳务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您认真分享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期：____年__月__日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

行业标准 GB 16000-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-105-0555

