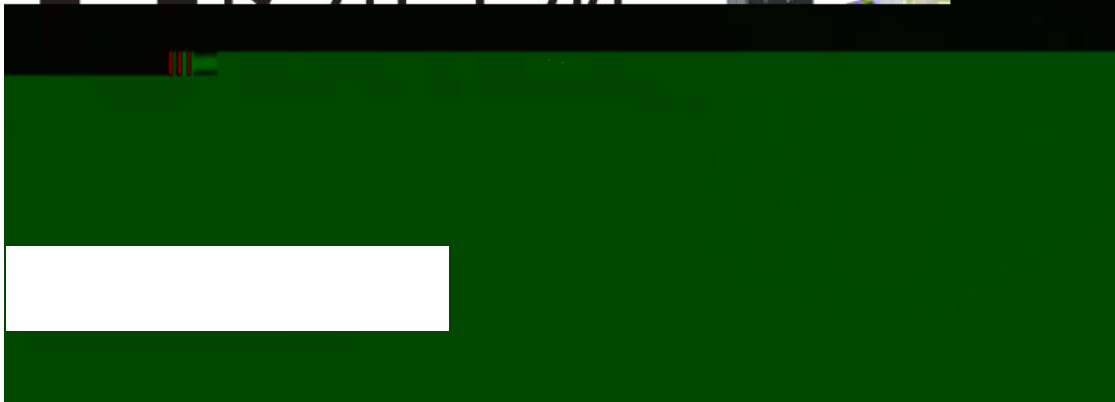


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册



感谢你选购我们公司产品

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目 录

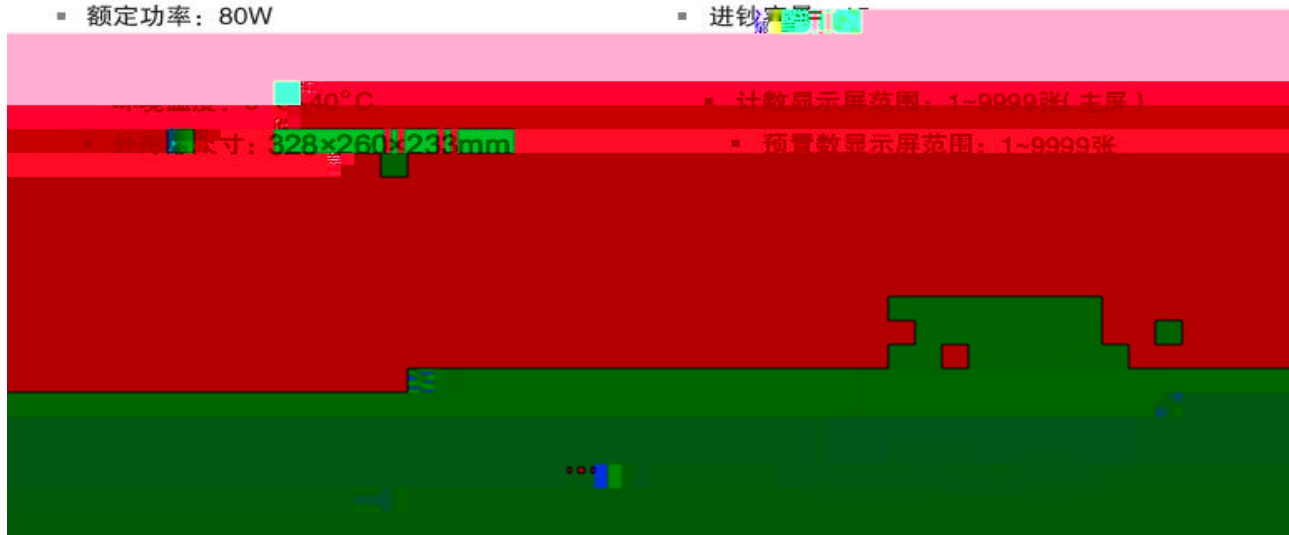
安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在

技术指标

- 整机重量：7.16kg
- 电源：AC220V±10% 50Hz
- 额定电流：0.35A
- 额定功率：80W
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞



后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的显示器插座上。打开电源开关，计数器显示“000000”。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖的电源插座，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的显示器插座上。

点钞时，点钞机应接受下列纸币币种：

- A、无油污、无霉变的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污损、褪色、变色的纸币
- D、破损、裂口的纸币

- A、无油污、无霉变的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污损、褪色、变色的纸币
- D、破损、裂口的纸币

张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同一面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字即为该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的纸黏贴及油污等清理干净，再将钞票捻成均匀的斜度，成捆钞票应先拆捆再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票的斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



■ 正确

并注

机器外部构造

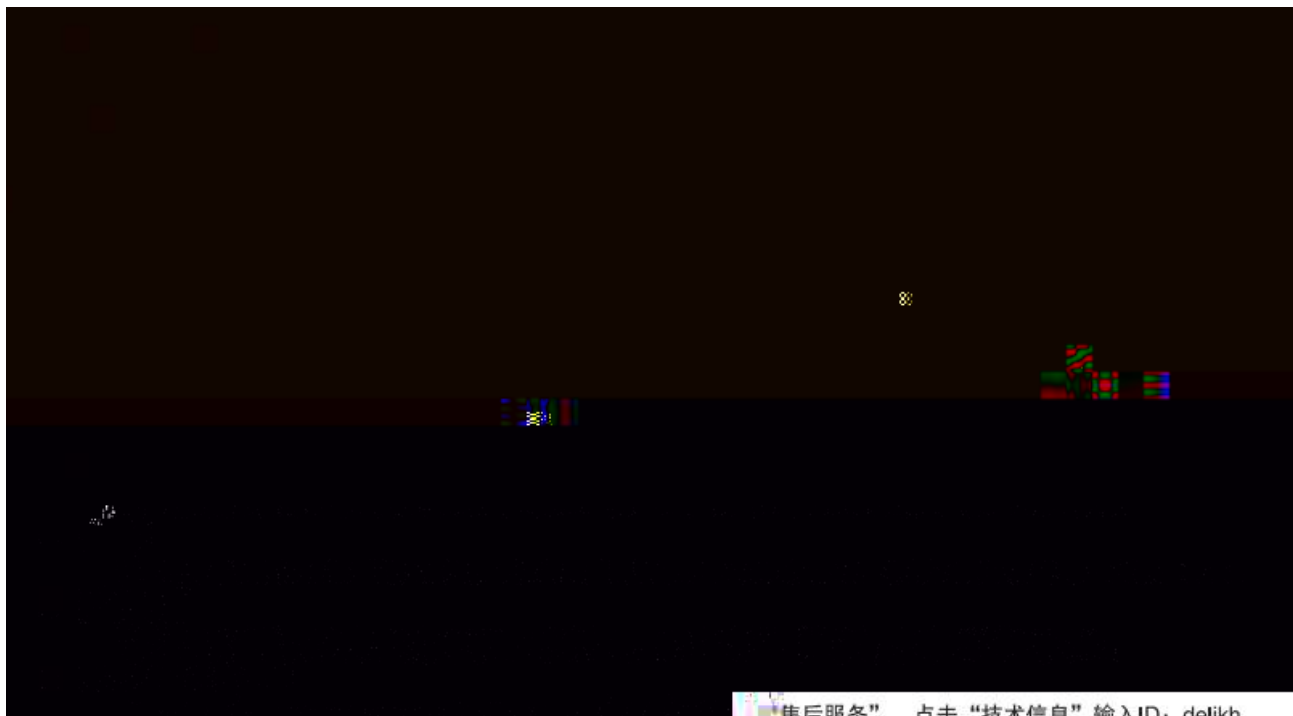
- 1 主控制窗
- 2 挡钞板
- 3 接钞轮
- 4 旋转显示窗
- 5 喂钞台



6 “功能”键

7 “电源”键

8 “确认”键



请登录外币官网www.nbdcn.com,点击右上角“客户服务”选择“售后服务”,点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”,按说明既需要操作升级。

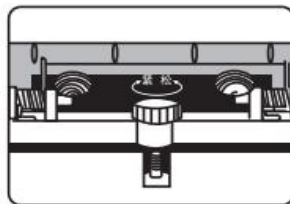
E3※	取纸开市	E6※	磁阻阻器开市	E9※	幅面开市或连张
	计数不准		安全线异常		分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断














机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

压力	<p>机器停止工作</p> <p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源线插头是否插入插座?</p>	<p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关?</p>	<p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断?</p>	<p>(调整)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
排杆	<p>启停方式失灵</p> <p>(清扫进纱传感器)</p>  <p>1. 进纱传感器是否积少?</p>	<p>(接好连线)</p>  <p>2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?</p>	<p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂?</p>	<p>调节</p>  <p>4. 如架是否卡纱? / 清除卡纱并调节</p>
断锭	<p>计数不够准确</p> <p>(调整进纱包位置)</p>  <p>1. 进纱包位置是否已调正好?</p>	<p>(清洁磁头, 更换磁头)</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	<p>(更换磁头配件)</p>  <p>3. 磁头力皮、磁头轴是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的锭位方法)</p>  <p>4. 数纱是否准确?</p>
识别	<p>不准</p> <p>选择您需要的功能键</p>  <p>1. 功能是否选择正确?</p>	<p>宽度</p>  <p>2. 宽度槽形光耦是否失效?</p>	<p>磁头</p>  <p>3. 磁性传感器间隙是否不对?</p>	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

2. 当捻钞轮磨损时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。

3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管。

行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司
DELL GROUP CO., LTD.



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077