

deli得力

人民币鉴别仪（点验钞机）

使用手册

USER'S MANUAL



人民币鉴别仪（智能型）

- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

三

三

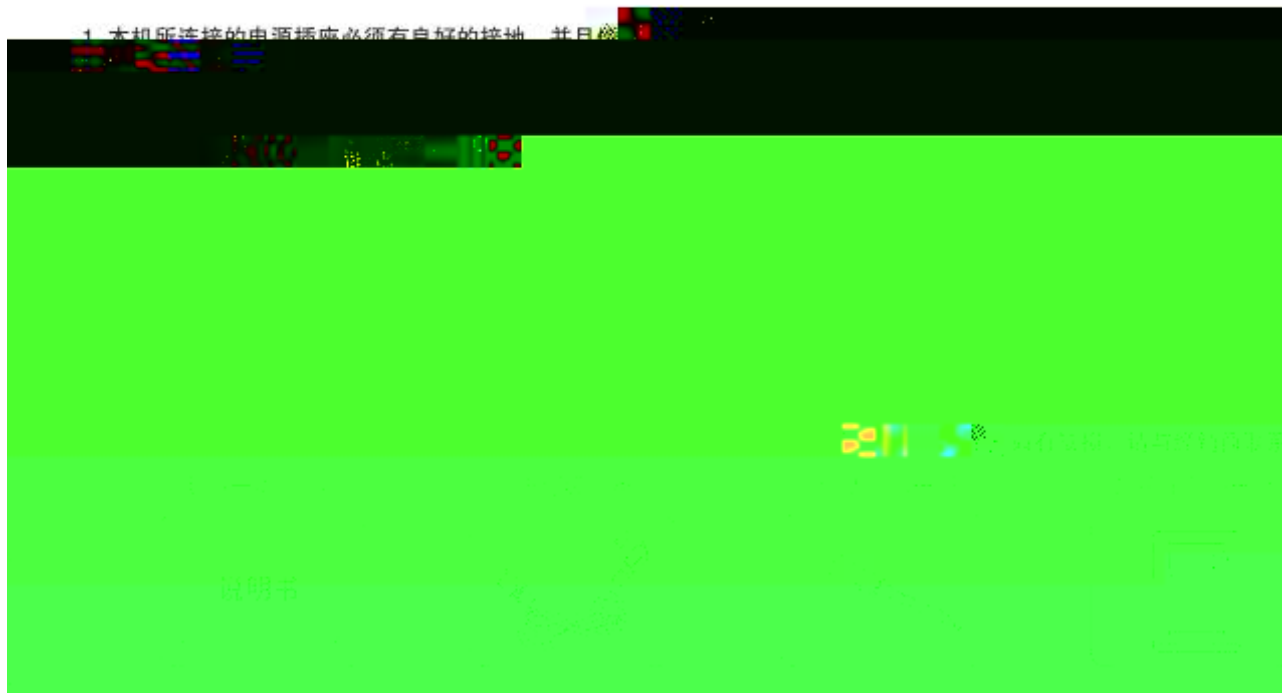
此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且

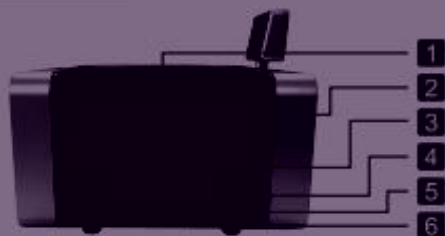


技术指标

- 整机重量: 5.2kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 功率: 80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 317mm × 266mm × 205mm
- 点钞速度: ≥ 900 张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: ≥ 130 张
- 接钞容量: ≥ 130 张
- 计数显示屏范围: 1-99999999
- 预置数显示屏范围: 1~100张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器/升级接口



盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外接显示器插座上。打开电源开关，计数器显示为“0”，即可开始点钞。

点钞时，点钞机应接受下列纸币识别：

- A、用白帆布包着的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污损严重的纸币
- D、破损，裂口的纸币

如不需鉴别真伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”模式，即可开始点钞。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖的电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外接显示器插座上。

- 2. 将点钞机插入电源插座中，打开电源开关，计数器显示为“0”，即可开始点钞。
- 3. 快速点钞：当只需清点纸币数量时，按“快速点钞”键，即可开始快速点钞。

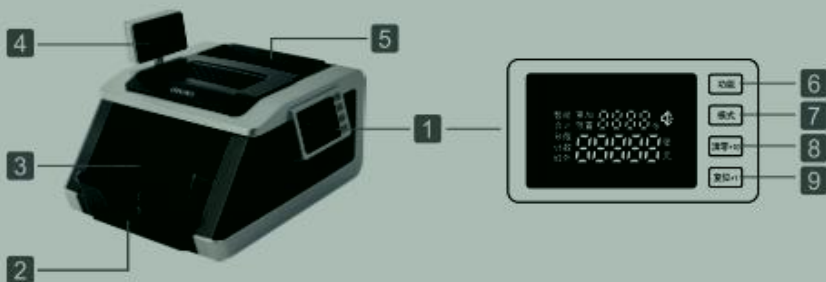
如需用点钞机清点纸币时，应先将纸币放入点钞机进钞口，如图一所示。打开电源开关，放入纸币，如图二所示。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者将纸币放入点钞机进钞口时，倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 主控制窗
- 2 挡钞板
- 3 接钞轮
- 4 旋转显示屏
- 5 喂钞台
- 6 “功能”键
- 7 “模式”键
- 8 “清零/+10”键
- 9 “复位/+1”键



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点智能点钞器人民币，清分出不同面值的夹张币，具有鉴伪功能。

合计金额：在合计点验第五套人民币时，显示窗实时显示所点验纸币的合计总金额，并具鉴伪功能。

功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上相应预置灯亮，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用

“清零/+”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按2次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯熄。

■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复 位

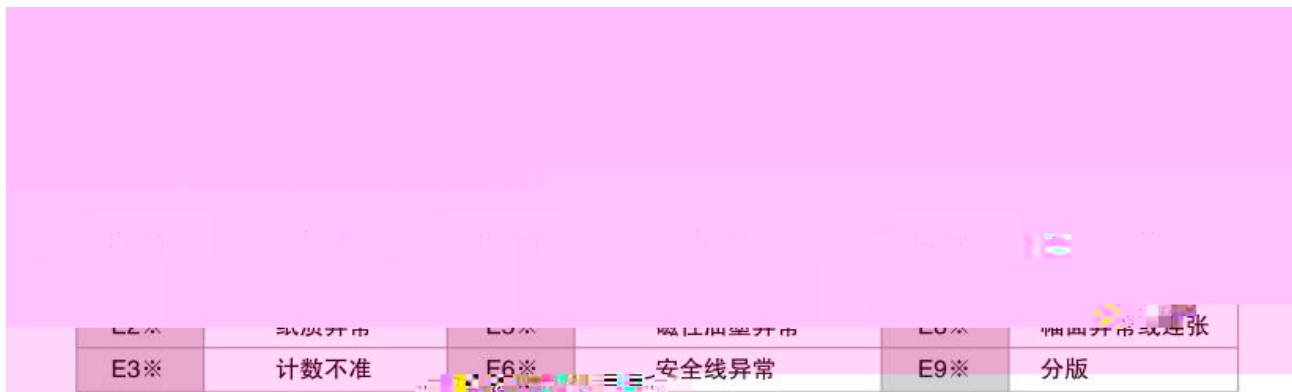
在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞张数；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB/GSS在线升级功能

请登录得力官网 www.nbdeli.com，点击右上角“下载中心”，选择下载相应软件进行升级。

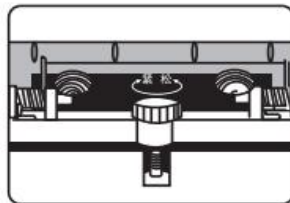


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常



常见故障分析及排除

1. 故障现象



2. 故障原因

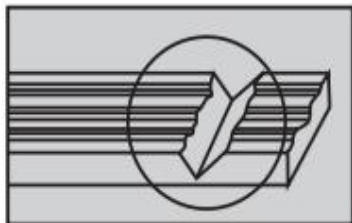
3.

常见故障分析及排除

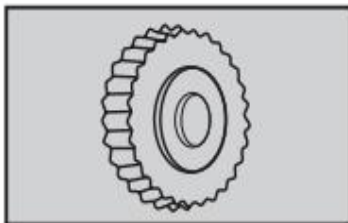
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管，首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫光灯管后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



荧光灯 ▶



此联沿边

保修卡

凡购买本公司产品由
或特约维修站联系
发生故障时，由本公司
务的凭证，此卡须详
收费维修：
保管不当而造成损坏
公司提供的
费保修服务之

不的：

详细填写下表格，并经过
公司根据故障情况提供免
费保修服务之

年 月 日

到货日期：_____

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

客户签字	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

客户签字	

沿边剪下，交经销商保管

※

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdell.com](http://www.nbdell.com)

MADE IN CHINA



保留备用

版本: 3.0

日期: 2016年6月



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-0007