

---

U

---

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

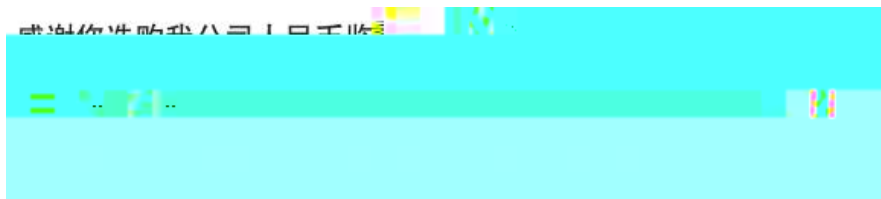
SER'S MANUAL

---



JBYD 33094 (C)

---



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适宜在 $0^{\circ}\text{C}$ ~ $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



## 技术指标

- 整机重量：4.7kg
- 电源：AC220V±10% 50Hz
- 额定电流：0.35A
- 额定功率：80W
- 点钞速度： $\geq 900$ 张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：25mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~999张
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：294x234x196mm

## 后部结构介绍

将一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 三角的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将除钞票上的铁线听及磁性材料外的杂物勾去，将大小边线平齐，把钞票完全捻开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票的斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。

## 机器外部构造

- 1 旋转显示屏
- 2 接钞轮
- 3 挡钞板
- 4 喂钞台
- 5 “功能”键
- 6 “模式”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “复位/+1”键



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

**智能：**可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的单张币。

**合计金额：**在合计数值的基础上增加或减少，显示合计金额。按“功能”键可切换合计金额。按“模式”键可清除合计金额。

特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

## ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

**累加方式：**点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

## ■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

## ■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

## ■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。



故障代码 E3※ 进钞异常  
故障代码 E4※ 进钞异常  
故障代码 E5※ 进钞异常  
故障代码 E6※ 进钞异常  
故障代码 E7※ 进钞异常  
故障代码 E8※ 进钞异常  
故障代码 E9※ 进钞异常

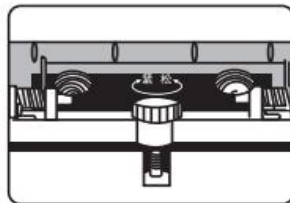
E3※	进钞异常	E6※	进钞异常	E9※	进钞异常
计数不准		安全线异常		分版	

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示窗显示故障代码，具体如下：

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

# 常见故障分析及排除

## ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>(插好电源插头)</p> <p>1. 电源线插头是否插入插座?</p>	 <p>(开启电源)</p> <p>2. 是否停电?</p>	 <p>(请维修人员更换保险管盒内的保险丝)</p> <p>3. 保险丝是否已被熔断?</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
--------	--	---	---	---

### 进给方式失灵

 <p>(清扫进砂传感器)</p> <p>1. 进砂传感器是否积尘?</p>	 <p>(接好导线)</p> <p>2. 接砂传感器与主电路连线是否中断?</p>	 <p>(更换输送带)</p> <p>3. 主输送带是否断裂?</p>	 <p>(调节螺)</p> <p>4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节)</p>
---	--	---	--

### 计数不准确

 <p>(调整进砂台位置)</p> <p>1. 进砂台位置是否已调试好?</p>	 <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p> <p>3. 阻力皮、拾砂轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的放砂方法)</p> <p>见按正确的放砂示意图(第三页)</p> <p>4. 放砂是否正确?</p>
---	--	---	--

### 识读

 <p>(清扫进砂传感器)</p>	 <p>(清扫计数管)</p>	 <p>(调整螺)</p>
--	--	---

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成运钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管。

## 保修卡

凡购买本公司产品的用户，如产品因质量问题  
或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费  
服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您编号分享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELL GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.rbdell.com](http://www.rbdell.com)

MADE IN CHINA

保留备用



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077